バイオマスPETシート

従来のA-PETシートに、サトウキビ由来の原料を一部使用しております。

このシートを使用した製品に、バイオマスマークの表示もご相談いただけます。

バイオ モノエチレン グリコール	+	テレフタル酸	=	バイオマスPET

配合比率により、バイオマス度30％まで製造可能です。

国内メーカーの工場にて、シート製造をしております。

従来の石油由来PETと、同等の物性と加工性を保持しております。

項　目	単　位	石油由来（従来PET）		植物由来（バイオマスPET）	
バイオマス度	%	0		30	
比重	g/㎤	1.34		1.34	
厚み	mm	0.3		0.3	
引張弾性率	Mpa	2,000/MD　2,000/TD		1,950/MD　1,950/TD	
デュポン衝撃強度	J	0℃	3.1	0℃	3.3
		-20℃	1.7	-20℃	1.8
ヘイズ	%	1.1		1.0	

※　上記物性値は、代表値であり保証値ではございません。

● 耐寒・耐衝撃等の各種グレード（バイオマス度応相談）は、別途ご相談ください。

主な汎用樹脂のCO2排出量の比較

	PP	PS	A-PET
比　重	0.91	1.05	1.34
CO2 排出量 ※	3.1（g/g）	3.4（g/g）	2.3（g/g）

※ 小原仁美　Health Digest.14,1 参考

バイオマス成分は、新たな温室効果ガスを発生させないというカーボンニュートラルの概念により

サトウキビ由来（バイオマス）原料を使用する事で、CO2の実質排出量は更に削減が可能です。

ポラックスルナ株式会社

〒103-0024　東京都中央区日本橋小舟町3-7
TEL　03-3666-0511　　FAX　03-3666-0817
http://www.polluxluna.com